Agenda szkolenia z modułu Q-DAS procella

- definiowanie użytkowników, haseł i przyznawanie uprawnień

- użytkowanie bazy danych, metody filtrowania

- wywołanie i użytkowanie istniejącego planu kontroli

- definiowanie nowego planu kontroli (wypełnienie arkusza wyrobu, arkusza cech i arkusza pomiarów, konfiguracja cyklu pomiaru)

- dodatkowe metody i kolejność wprowadzania danych (liczność próbki i cykl pomiarowy)

- tworzenie instrukcji tekstowo – graficznych dla operatorów wewnątrz planu kontroli

- alarmowanie (tworzenie hierarchii alarmów, ustawienia graficzne okna dialogowego, wprowadzanie danych dodatkowych do alarmów)

- tworzenie indywidualnych wizualizacji planu kontroli i omówienie interpretacji okien możliwych do przywołania (wykresy przebiegu danych, histogram, box-plot, karty kontrolne, tabele, protokoły)

- podstawowe parametry statystyczne

- korzystanie z Kart Kontroli Jakości (X-s / X-R)

- wykresy z podziałem danych wg danych dodatkowych (na maszyny, operatorów, gniazda, itd)

- raportowanie wyników